⑩ 日本国特許庁(JP)

① 特 許 出 願 公 閉

#### ⑫ 公 開 特 許 公 報(A) 平2-119673

愛知県刈谷市昭和町1丁目1番地

®Int. Cl. 5

識別記号

庁内整理番号

❸公開 平成2年(1990)5月7日

F 02 N 11/08

W

8511-3 G

審査請求 未請求 請求項の数 2 (全5頁)

60発明の名称

@特 顧 昭63-274301

御出 願 昭63(1988)10月28日

@発 明 者 宗 īF 浩

愛知県刈谷市昭和町1丁目1番地 日本電装株式会社内

勿出 願 人 日本電装株式会社

スタータ

個代 理 人 弁理士 岡 部 碒

PTO 2002-3697

S.T.I. C. Translations Branch

## 1. 発明の名称 スタータ

#### 2. 特許請求の範囲

1. バッテリ(1)からの通電により回転するスタ ータモーク(0)と、

前記バッテリの一端に接続され、前記スタータ モータへの通電を行うキースイッチ(2)と、

このキースイッチがオンされることにより移動 すると共に、内燃機関のリングギアに嚙合うピニ オンを移動させるプランジャ(6)と、

このプランジャの移動に応じて移動する可動接 点(7)と、

この可動接点と当接し、前記パッテリと前記ス タータモータとの間に設けられた固定接点 (8. 9) と、

筒状に巻回されると共に、一端が前記キースイ ッチに接続され、他端が前記スタータモータと前 記固定接点との間に接続され、互いに並列接続さ れると共に、前記パッテリからの通電により励磁 され、前記プランジャを吸引する複数のほぼ同等 の線径を有するプルインコイル (3, 4) と、

このプルインコイルとほぼ同等の線径を有し、 前記プルインコイルの内周もしくは外間に筒状に 設けられると共に、一端が前記キースイッチに接 続され、かつ他端がバッテリの他端に接続され、 前記パッテリからの通電により励磁されると共に、 前記プランジャを保持するホールディングコイル (5) と

を備えることを特徴とするスタータ。

2. 前記プルインコイル及び前記ホールディン グコイルは一本の線材より形成されることを特徴 とする請求項1記載のスタータ。

## 3. 発明の詳細な説明

## 〔産業上の利用分野〕

本発明はスタータにおいて、特にマグネットス

## 特開平2-119673(2)

イッチのプルインコイルの改良に関するものである。

#### 〔従来の技術〕

従来、第3図に示す様に、キースイッチ2を閉じることによってバッテリ1からのプルインコイル3とホールディングコイル5へ通電が行われ、並列に電流が流れる。そして、プランジャ6が吸引されることによって、プランジャ6の先端6aに設けられた可動接点7が連動し、固定接点8及び9と当接する。このことによってモータ10に電流が流れモータ10は回転する。

この時、固定接点 8. 可動接点 7 及び固定接点 9 を通して電流が流れるため、プルインコイル 3 には電流が流れず、ホールディングコイル 5 にのみ電流が流れる。 (例えば、実開昭 5 6 - 7 7 6 4 7 号公報に開示されている。)

そして、プルインコイル3は瞬間的に大電流を流し、プランジャ6を吸引する力を得るために、その線径は大きいものを使用している。

大きくなり、2層目以降が乱巻となる。

従って、コイルの最大外径が乱れのない整列卷 に対し大きくなり、コイルスペースを大きくとら なければならないという問題があった。

また、ホールディングコイル5の巻数は一定であるため、ホールディングコイル5が乱巻きになることにより、ホールディングコイル5の巻線の長さがばらつき、抵抗公差も大きくなるという問題があった。

本発明は上記問題点を解決するために各コイルを確実に整列巻きにすることを目的とする。

## (課題を解決するための手段)

筒状に巻回され、互いに並列に接続された複数のほぼ同等の線径を有するプルインコイルと、このプルインコイルとほぼ同等の線径を有し、プルインコイルの外周もしくは内周に筒状に設けられたホールディングコイルとを備えるという構成を採用する。

さらに、プルインコイル及びホールディングコ

また、ホールディングコイル5は、プランジャ6を吸引した状態のまま保持するだけで良いため、その線径は小さいものを使用している。

つまり、可動接点 6 a と固定接点 8 及び 9 との間のエアギャップがなくなる(磁気抵抗が減少する)ため、比較的弱い磁力だけで保持することができる。

### (発明が解決しようとする課題)

しかしながら、従来のものは第4図に示す様に プルインコイル3及びホールディングコイル5は 同一のポピン11に巻かれており、そして線径の 大きいプルインコイル3の上層にホールディング コイル5が巻かれている。

つまり、ホールディングコイル 5 は、プルイン コイル 3 の各線間に落ち込んだ形でポピン 1 1 に 巻かれることになり、

そのため、プルインコイル3の線径とホールディングコイル5の線径との差が大きくなると、ホールディングコイル5の2層目以降の線間隔 x が

イルは一本の線材より形成されるという構成を採用 する。

#### (作用)

複数のプルインコイルを互いに並列に接続することにより、プルインコイルの線径を小さくすることができ、プルインコイル及びホールディングコイルの線径がほぼ等しくなり、巻回されたプルインコイル及びホールディングコイルの各コイルの線間隔は等しくなる。

#### 〔発明の効果〕

以上により、巻線時ホールディングコイル及び プルインコイルは乱巻とならず、乱れのない整列 巻となる。

従って、整列巻となることにより巻回されたコイルの最大外径は小さくなり、また、巻線の長さがほぼ一定となるため、抵抗公差もほとんどなくなる。

また、プルインコイル及びホールディングコイ

## 特開平2-119673 (3)

ルは一本の線材よりなるため、巻線に関する設備 面及び工数面において簡略化することができる。

#### 〔実施例〕

以下、本発明スタークの一実施例を図面に基づき説明する。

第1図中、1はバッテリであり、このバッテリ 1の(+) 側にキースイッチ2が接続されている。 そして、このキースイッチ2を介して後述する プルインコイル3、4及びホールディングコイル 5がバッテリ1の(+) 側に接続されている。

6 はプランジャで、プルインコイル3, 4の一 端及びホールディングコイル 5 が励磁されること によって吸引される。

プランジャ6が吸引されることにより、図示しない移行レバーを介して、内燃機関のリングギア に嚙合うビニオンがリングギア側に移動する。

また、プランジャ6の先端6aには可動接点7 が設けられている。そして、この可動接点7が当 接可能に固定接点8及び9が設けられている。

10が回転し、そして図示しない回転シャフトを 介してビニオンが回転することによってリングギ アが回転し内燃機関が始動する。

内燃機関の始動後、キースイッチ2は開かれ、ホールディングコイル5に流れる電流が遮断されるため、図示しないリターンスプリングによって可動接点7が元の位置に戻る。

次に、プルインコイル3, 4及びホールディングコイル5について詳述する。

第2 図に示す様に、まず、ボビン11の外周にプルインコイル3が図中下方から順番に3 層巻回されている。次に、プルインコイル3の外周にほぼプルインコイル3と同等の線径を有するプルインコイル4が図中下方から順番にれている。それているの巻数と同様に3 層巻回されている。それて、最後にプルインコイル4の外周にほぼプルインコイル3及び4と同等の線径を有するホールディングコイル5が図中下方から2 層巻回されている。コイルの巻き易さを考慮し、各コイルごとに順番に巻回されている。

固定接点 8 はバッテリ 1 の (+) 側に接続され、固定接点 9 はスタータモータ 1 0 に接続されている。

固定接点9とスタークモータ10との間にはプルインコイル3及び4の他端が接続されている。 上記構成による作動について説明する。

キースイッチ2が閉じられると、バッテリ1からプルインコイル3、4及びホールディングコイル5へ通電が行われ励磁される。各コイルが励磁されることにより、プランジャ6が吸引され移行レバーを介してビニオンがリングギア側に移動する。さらにプランジャ6が吸引されることによって、可動接点7と固定接点8及び9が当接する。

この時、ホールディングコイル5にのみ電流が流れ、可動接点7はホールディングコイル5によってのみ保持され、固定接点8及び9に当接している。

可動接点7が固定接点8及び9と当接することにより、バッテリーよりスタータモーター 0への通電が行われる。この通電によりスタータモータ

また、プルインコイル3、4及びホールディングコイル5を一本の線材とし、ポピン11に巻回す時、プルインコイル3を巻いた後、端子となる部分を引き出し、そしてプルインコイル3の上層にプルインコイル4を巻回した後、端子となる部分を引き出す。そして、プルインコイル4の上層にホールディングコイル5を巻回する。最後に端子となる各引出し部を加工する。

従って、巻線工程を一工程で行うことができ工 数の低減を図ることができる。

ホールディングコイルの線径は約0.65 mmである。また、従来のブルインコイルの線径は瞬間的に電波を多く流す必要があるため、約0.9 mmであり、断面積が約0.63 mm \* であった。

そこで、本発明では従来の一本のプルインコイルを並列接続された2本のプルインコイル3,4 とすることでプルインコイル3及び4の線径をホールディングコイル5の線径と等しい約0.65mm とすることができる。

## 特開平2~119673(4)

プルインコイル 3 、 4 の線径が小さくなり、各プルインコイル 3 及び 4 の断面積は約  $0.332m^2$  となるが、プルインコイル 3 とプルインコイル 4 とが並列に接続されているため、断面積は  $0.3322 \times 2 = 0.664m^2$  となる。

従って、従来と同等の断面積を確保することが できるため、プランジャ 6 の吸引力に影響を与え ることはない。

尚、プルインコイル3, 4及びホールディングコイル5の線径許容差は、本発明者らの巻線試験の結果、±15%程度まで良好であった。(各コイルの線径約0.65mmの場合)

以上により、各コイルの線径を同一とすることができるため、各コイルの線間隔りは各コイルの直径に等しく、プルインコイル3の上層に巻かれたプルインコイル3の線間に落ち込むことがなくなる。また、プルインコイル4の上層に巻かれたホールディングコイル5がプルインコイルの線間に落ち込むことがなくなる。

従って、プルインコイル3の上層に巻かれたプ

されている状態を示す要部断面図、第3図は従来 のスタータの要部を示す電気回路図、第4図は従 来のスタータのプルインコイル及びホールディン グコイルがボビンに巻回されている状態を示す要 部断面図である。

1 … バッテリ、 2 … キースイッチ、 3、 4 … プルインコイル、 5 … ホールディングコイル、 6 … プランジャ、 7 … 可動接点、 8、 9 … 固定接点、 1 0 … スタータモータ。

代理人弁理士 岡 部 隆

ルインコイル 4 及びホールディングコイル 5 は乱巻きとならず、整列巻となるため、ポピン 1 1 の中心からホールディングコイル 5 の外周までの距離が一定となり、ポピン 1 1 を必要最低限の大きさにすることができる。

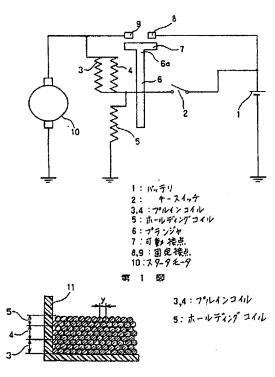
また、プルインコイルの線径を小さくすることによって、プルインコイルをポピンに巻くことによって、プルインコイルをポピンに巻くことによって線間に生じるデッドスペースを低減することができる。

以上により、従来と同等の性能を確保しつつ、 スタータを小型化することができる。

また、各コイルの線径が等しいため、同一径の コイルを使用することができ、巻線の設備面にお いて簡略化することができる。

#### 4. 図面の簡単な説明

第1図は本発明一実施例のスタータの要部を示す電気回路図、第2図は上記スタータのプルインコイル及びボールディングコイルがボビンに巻回



第 2 図

# 特開平2-119673 (5)

